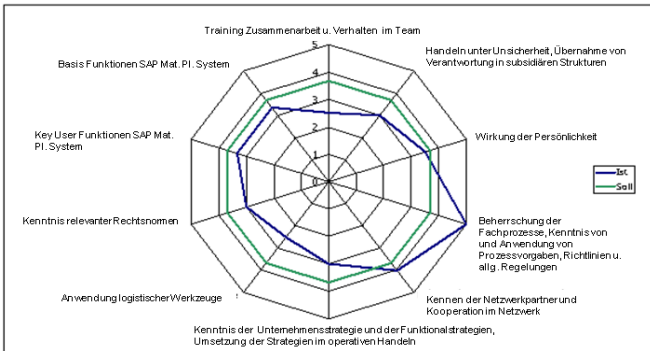
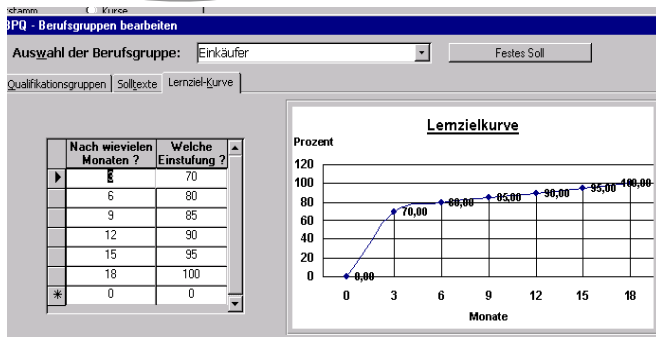


Unternehmerisches Denken und Handeln in subsidiären Strukturen

- Lern- u. Leistungsbereitschaft
- Zielorientierung und Umgang mit Zielkonflikten
- Qualitätsbewusstsein
- Aktive Impulsgebung, aktives Abstimmen
-

Anwendung von Werkzeugen u. Methoden; Logistik

- Auswerten logistischer Reports
- Erstellen logistischer Reports
- Basis Funktionen SAP Mat Pl.
- Basis Funktionen Auftragssteuerung
-



Index	Betriebsprozess	D Ist-Wert	D Soll-Wert	Anzahl MA Auswertung	Anzahl MA Gesamt	Qualiwert	Ampel			
7.1.1	Produktionssteuerung	3.09	3.17	33	43	96.42%		28	0	5
7.1.2	Materialsteuerung Serienteile	4.53	4.66	32	35	96.41%		28	3	1
7.1.3	Log. Management Materialsteuerung GEKO	4.33	4.41	30	32	97.74%		26	2	2
7.1.4	IT	4.76	4.67	24	24	102.47%		24	0	0
7.2.1	Fertigung Karosseriebau	3.76	3.65	206	245	104.01%		188	4	14
7.2.2	Planungssteuerung	4.3	4.02	11	11	109.45%		10	0	1
7.2.3	Q-Lenkung	3.69	3.21	13	20	122.04%		13	0	0
7.3.1	Fertigung Lack	4.44	4.54	80	80	97.17%		77	0	3
7.3.2	Vorbereitung	4.31	4.51	18	20	94.4%		18	0	0
7.3.3	Decklack	4.76	4.32	22	26	113.37%		22	0	0
7.3.4	Fertigungsplanung, Instandhaltung	3.92	4.17	63	64	92.11%		48	5	10
7.3.5	Q-Lenkung	3.57	3.66	3	4	96.77%		2	1	0
7.4.1	Fahrzeugmontage	3.68	3.67	530	649	100.32%		492	28	10
7.4.2	Fertigungsplanung, Instandhaltung	3.73	3.7	83	87	101.15%		58	15	10
7.4.3	Q-Lenkung	3.3	2.72	3	5	133.74%		3	0	0
7.4.5	Anlaufmethodik	3.13	2.94	7	7	109.78%		4	3	0
7.5.1	Qualitätsförderung	3.85	4.09	5	7	92.14%		3	1	1



<http://www.springer.com/978-3-8349-4376-7>

Die Fabrik als soziales System
Wandlungsfähigkeit durch systemische Fabrikplanung
und Organisationsentwicklung – ein Beispiel aus der
Automobilindustrie
Claussen, P.
2012, XVI, 410 S. 75 Abb., Softcover
ISBN: 978-3-8349-4376-7